

Üretan 60

Shore sertliği: A 60

WEICON Üretanlar, poliüretan bazlı 2 bileşenli kaplama ve döküm bileşikleridir. Oda sıcaklığında sertleşerek kauçuk benzeri bir malzeme oluştururlar ve -60 °C'ye (-76 °F) kadar esnek kalırlar.

WEICON Üretanlar metal, beton, kauçuk, ahşap, fiberglas ve diğer birçok malzeme gibi çok çeşitli malzemelere yapışır. Örneğin WEICON plastik-çelik epoksi reçine sistemleri ile birlikte esnek kaplamalar olarak uygundurlar.

Neme karşı düşük hassasiyetleri sayesinde üretanlar ince tabakalar halinde kaplamalar için de uygundur. WEICON üretanları aynı zamanda yüksek çekme ve yırtılma mukavemetine sahiptir.

Teknik bilgiler

Baz	Poliüretan
Renk	açık bej
Minimum depolama	oda sıcaklığında 12 ay

İşleme

Bağıl nem	<70 %
Ağırlığa göre karıştırma oranı	100:150
Hacme göre karıştırma oranı	100:165
Karışımın viskozitesi	+25 °C'de 1.500 mPa·s
Karışımın yoğunluğu	1,04 g/cm ³

Sertleşme

Kap ömrü	20 ° C'de 25 dk.
Mekanik yük kaldırabilme süresi	12 - 20 sa.
Nihai sertlik	oda sıcaklığında 48* sa.

Sertleşme sonrası mekanik özellikler

Çekme dayanımı	ISO 37	5 MPa
Kopma uzaması (çekme)	ISO 37	1250 %
Sertlik (Shore A)		60

Termal parametreler

Sıcaklık dayanımı	-60 °C ile +90 °C arası
-------------------	-------------------------

Onaylar / Yönergeler

ISSA kodu	75.509.41
IMPA kodu	812962

Kullanım talimatları

WEICON ürünlerini kullanırken AB Güvenlik Bilgi Formlarında (www.weicon.com) yer alan fiziksel, emniyet tekniği, toksikolojik ve ekolojik verilere ve talimatlara uyulmalıdır.

Yüzey ön işlemleri

WEICON Üretan'ın başarılı bir şekilde uygulanması, yüzeylerin dikkatli bir şekilde hazırlanmasına bağlıdır. Çünkü bu genel başarı için en önemli faktördür.

Toz, kir, yağ, gres, pas ve nem veya ıslaklık yapışma üzerinde olumsuz bir etkiye sahiptir. Bu nedenle WEICON Üretan işlenmeden önce aşağıdaki noktalara dikkat edilmelidir:

Yapıştırılacak veya onarılacak alanlar yağ, gres, kir, pas, oksit, boya ve diğer yabancı maddeler veya kalıntılardan arındırılmış olmalıdır. Temizlik ve yağ giderme için WEICON Sprey Temizleyici S'yi öneriyoruz. Uygulamadan önce temizleyici herhangi bir kalıntı bırakmadan buharlaşmalıdır. Aksi takdirde üretan tam olarak sertleşmeyecektir.

Emici yüzeylerde alkol bazlı temizleyiciler kullanmayın.

Pürüzsüz ve özellikle çok kirli yüzeylere taşlama veya tercihen kumlama gibi mekanik yüzey ön işlemleri uygulanmalıdır. Kumlama ile işleme yapılırken yüzey SA 2 ½ - "Beyaza Yakın Kumlama Temizliği" saflığına getirilmelidir (ISO 8501 / 1-2, NACE, SSPC, SIS'e göre). 75-100 µm'lik optimum yüzey pürüzlülüğü elde etmek için aşındırıcılar (alüminyum oksit, korundum) kullanılmalıdır. Yeniden kullanılabilir aşındırıcıların (cüruf, cam, kuvars) yanı sıra buz püskürtme kullanımı yüzey kalitesi üzerinde olumsuz bir etkiye sahiptir. Kumlamada kullanılan hava, kuru ve yağdan arındırılmış olmalıdır.

Deniz suyu veya diğer tuz çözeltileri ile temas eden metal parçalar, önce deiyonize su ile yoğun bir şekilde durulanmalı ve mümkünse tüm tuzların metalden çözülebilmesi için gece boyunca dinlenmeye bırakılmalıdır. WEICON Üretan'ın her uygulamasından önce, Bresle yöntemine (DIN EN ISO 8502-6) göre çözünebilir tuzlar için bir test yapılmalıdır. Tabanda kalan maksimum çözünür tuz miktarı 40 mg/m²'yi geçmemelidir. Tüm çözünür tuzları ve nemi gidermek için yüzeyin ısıtılması ve tekrar kumlanması gerekebilir.

Her mekanik ön işlemten sonra yüzey WEICON Temizleyici Sprey S ile tekrar temizlenmeli ve kaplama uygulanana kadar daha fazla kirlenmeye karşı korunmalıdır.

Alt tabakaya yapışmanın istenmediği alanlar silikonsuz Kalıp Ayırıcı maddelerle işlemten geçirilmelidir. Düz yüzeyler için WEICON Kalıp Ayırıcı Sıvı F 1000 veya gözenekli yüzeyler için WEICON Kalıp Ayırıcı mumu P 500 kullanmanızı öneririz.

Yüzey ön işleminden sonra, WEICON Üretan uygulamasına oksidasyon, ani paslanma veya yeniden kirlenmeyi önlemek için mümkün olan en kısa sürede (bir saat içinde) başlanmalıdır.

Karıştırma

Reçine ve sertleştiriciyi iyice karıştırın ve 20 °C'de (68 °F) en az dört dakika kabarcıksız olarak bekletin. Bunun için yanında bulunan işleme spatulası veya harç karıştırıcı gibi mekanik bir karıştırıcı kullanılabilir. Mekanik karıştırıcılar ile maksimum 500 rpm gibi düşük bir hız kullanımına dikkat edilmelidir. Bileşenler homojen bir karışım elde edilene kadar birlikte karıştırılmalıdır. İki bileşenin karışım oranına kesinlikle uyulmalıdır, aksi takdirde fiziksel değerlerde sapmalar

meydana gelecektir (maks. sapma +/- %2). 25 dakikalık kap ömrü içerisinde işlenebilecek kadar malzeme karıştırılmalıdır. Belirtilen kap ömrü, 500 g malzeme karışımı ve 20 °C (68 °F) malzeme sıcaklığına dayanmaktadır.

Uygulama

Uygulama için 20 °C ortam sıcaklığı ve %70'in altında bağıl nem tavsiye ediyoruz. En yüksek yapıştırıcı gücü, işlenecek parçalar uygulamadan önce >35 °C'ye (95 °F) ısıtıldığında elde edilir. İnce bir ön kat için kısa kılı bir fırça kullanarak ve maksimum yapışma elde etmek için yüzeye çapraz hareketlerle yoğun bir şekilde çalışın. Bu tekniği kullanarak, üretilen tüm çatlaklara iyi bir şekilde nüfuz eder. Ardından direkt bir sonraki katman istenen katman kalınlığına kadar uygulanabilir. WEICON Üretilen çok alçak bir yükseklikten yavaşça kalıbın içine dökün. Uygulamanın düzgün olmasına ve hava kabarcığı içermemesine dikkat ediniz.

Sertleşme

Nihai sertliğe 20°C'de (68°F) maksimum 48 saat sonra ulaşılır. Daha düşük sıcaklıklarda, maksimum 40 °C'ye (104 °F) kadar örneğin ısı yalıtımlı çanta, elektrikli veya fanlı ısıtıcı ile eşit ısı uygulanarak sertleşme hızlandırılabilir. Yüksek sıcaklıklar kürlenme süresini kısaltır. Genel kural: oda sıcaklığının (20°C/ 68°F) üzerindeki + 10 ° C'lik (50°F) her

artış, sertleşme süresini yarı yarıya azaltacaktır. 16 °C'nin (61 °F) altındaki sıcaklıklar sertleşme süresini, yaklaşık 5 °C'den (41 °F) sonra neredeyse hiç reaksiyon gerçekleşmeyecek kadar uzatır.

Depolama

WEICON Üretilen oda sıcaklığında kuru olarak saklanmalıdır. Açılmamış ambalajlar +18 °C ile +25 °C arasındaki sıcaklıklarda ve %70'in altındaki bağıl nemde saklanabilir. Ambalajı açılmışsa 3 ay içerisinde tüketilmelidir.

Önerilen ekipmanlar

taşlama makinası	kumaş bant
kumlama makinası	fırça
termal çanta	Toz bırakmayan bez
fanlı ısıtıcı	

QR Kodu okutun:



Not
Bu teknik bilgi formunda verilen özellikler ve tavsiyeler, garanti edilen ürün özellikleri olarak görülmemelidir. Bunlar laboratuvar testlerimiz ve pratik deneyimlerimize dayanmaktadır. Bireysel uygulama koşulları bilginiz, kontrolümüz ve sorumluluğumuz dışında olduğundan, bu bilgiler herhangi bir yükümlülük olmaksızın sağlanmaktadır. Ürünlerimizin sürekli yüksek kalitesini garanti ediyoruz. Bununla birlikte, söz konusu ürünün talep edilen özellikleri karşılayıp karşılamadığını öğrenmek için yeterli laboratuvar ve pratik testlerin yapılması önerilir. Bunlardan bir iddia türetilemez. Uygun olmayan veya belirtilenden farklı uygulamalar için tek sorumluluk kullanıcıya aittir.