

# Üretan 85

## Shore sertliği: A 85

WEICON Üretan 85, darbeye, aşınmaya, titreşime veya harekete maruz kalan kauçuk ve metal parçaların hızlı onarımı, rötuşu ve kaplanması için mükemmel mekanik mukavemete sahip 2 bileşenli bir poliüretan macundur. Yüksek elastikiyete ve yüksek aşınma direncine sahiptir.

Üretan 85, kauçuk parçaların ve konveyör bantlarının onarımı, kauçuk kaplamaların onarımı ve tamiri, pompa gövdeleri ve pervaneler için esnek aşınma koruması olarak ve aşınmış contaların ve kauçuk silindirlere hızlı onarımı gibi çok sayıda uygulama için uygundur.

### Teknik bilgiler

|                  |                  |
|------------------|------------------|
| Baz              | Poliüre          |
| Kıvam            | Macunsu          |
| Renk             | siyah            |
| Minimum depolama | oda sıcaklığında |
|                  | 12 ay            |

### İşleme

|                                |                       |
|--------------------------------|-----------------------|
| Bağıl nem                      | <70 %                 |
| Ağırlığa göre karıştırma oranı | 10:100                |
| Hacme göre karıştırma oranı    | 10:104                |
| Karışımın yoğunluğu            | 1,1 g/cm <sup>3</sup> |

### Sertleşme

|                                          |                |           |
|------------------------------------------|----------------|-----------|
| Kap ömrü                                 | 20 ° C'de      | 20 dk.    |
| Mekanik yük kaldırabilme süresi          | 20 °C          | 6-8 sa.   |
| Mekanik dayanım/kalıptan çıkarma (50 °C) |                | 60-90 sa. |
| Nihai sertlik                            | (gücün %100'ü) | 24 sa.    |

### Sertleşme sonrası mekanik özellikler

|                                 |                  |                     |
|---------------------------------|------------------|---------------------|
| Çekme dayanımı                  | DIN EN ISO 527-2 | 7,8 MPa             |
| Kopma uzaması (çekme)           | DIN EN ISO 527-2 | 470 %               |
| E- modül (çekme)                | DIN EN ISO 527-2 | 9,6 MPa             |
| Sertlik (Shore A)               |                  | 85                  |
| Çekme kopma dayanımı            |                  |                     |
| Çelik 1.0338 kumlanmış          |                  | 8 N/mm <sup>2</sup> |
| V2A kumlanmış paslanmaz çelik   |                  | 8 N/mm <sup>2</sup> |
| Kumlanmış alüminyum             |                  | 7 N/mm <sup>2</sup> |
| Sıcak daldırma galvanizli çelik |                  | 4 N/mm <sup>2</sup> |

### Onaylar / Yönergeler

|           |        |
|-----------|--------|
| IMPA kodu | 551625 |
|-----------|--------|

## Kullanım talimatları

WEICON ürünlerini kullanırken AB Güvenlik Bilgi Formlarında (www.weicon.com) yer alan fiziksel, emniyet tekniği, toksikolojik ve ekolojik verilere ve talimatlara uyulmalıdır.

## Yüzey ön işlemi

WEICON Üretan'ın başarılı bir şekilde uygulanması, yüzeylerin dikkatli bir şekilde hazırlanmasına bağlıdır. Çünkü bu genel başarı için en önemli faktördür.

Toz, kir, yağ, gres, pas ve nem veya ıslaklık yapışma üzerinde olumsuz bir etkiye sahiptir. Bu nedenle WEICON Üretan işlenmeden önce aşağıdaki noktalara dikkat edilmelidir:

Yapıştırılacak veya onarılacak alanlar yağ, gres, kir, pas, oksit, boya ve diğer yabancı maddeler veya kalıntılardan arındırılmış olmalıdır. Temizlik ve yağ giderme için WEICON Sprey Temizleyici S'yi öneriyoruz. Uygulamadan önce temizleyici herhangi bir kalıntı bırakmadan buharlaşmalıdır. Aksi takdirde üretan tam olarak sertleşmeyecektir.

Emici yüzeylerde alkol bazlı temizleyiciler kullanmayın.

Pürüzsüz ve özellikle çok kirli yüzeylere taşıma veya tercihen kumlama gibi mekanik yüzey ön işlemleri uygulanmalıdır. Kumlama ile işleme yapılırken yüzey SA 2 ½ - "Beyaza Yakın Kumlama Temizliği" saflığına getirilmelidir (ISO 8501 / 1-2, NACE, SSPC, SIS'e göre). 75-100 µm'lik optimum yüzey pürüzlülüğü elde etmek için açısız tek kullanımlık aşındırıcılar (alüminyum oksit, korundum) kullanılmalıdır. Yeniden kullanılabilir aşındırıcıların (cüruf, cam, kuvars) yanı sıra buz püskürtme kullanımı yüzey kalitesi üzerinde olumsuz bir etkiye sahiptir. Kumlamada kullanılan hava, kuru ve yağdan arındırılmış olmalıdır.

Deniz suyu veya diğer tuz çözeltileri ile temas eden metal parçalar, önce deiyonize su ile yoğun bir şekilde durulanmalı ve mümkünse tüm tuzların metalden çözülebilmesi için gece boyunca dinlenmeye bırakılmalıdır. WEICON Üretan'ın her uygulamasından önce, Bresle yöntemine (DIN EN ISO 8502-6) göre çözünebilir tuzlar için bir test yapılmalıdır. Tabanda kalan maksimum çözünür tuz miktarı 40 mg/m<sup>2</sup>'yi geçmemelidir. Tüm çözünür tuzları ve nemi gidermek için yüzeyin ısıtılması ve tekrar kumlanması gerekebilir.

Her mekanik ön işlemiden sonra yüzey WEICON Temizleyici Sprey S ile tekrar temizlenmeli ve kaplama uygulanana kadar daha fazla kirlenmeye karşı korunmalıdır.

Alt tabakaya yapışmanın istenmediği alanlar silikonsuz Kalıp Ayırıcı maddelerle işlemiden geçirilmelidir. Düz yüzeyler için WEICON Kalıp Ayırıcı Sıvı F 1000 veya gözenekli yüzeyler için WEICON Kalıp Ayırıcı mumu P 500 kullanmanızı öneririz.

Yüzey ön işleminden sonra, WEICON Üretan uygulamasına oksidasyon, ani paslanma veya yeniden kirlenmeyi önlemek için mümkün olan en kısa sürede (bir saat içinde) başlanmalıdır.

## Karıştırma

kartuş

Modern karıştırma ve dozajlama sistemi sayesinde WEICON Urethane 85, tek bir çalışma adımıyla otomatik olarak temiz ve hassas bir şekilde dozajlanabilir, karıştırılabilir ve uygulanabilir. Bu, seri üretimde tutarlı kalite ve süreç güvenilirliği sağlar. İşlem için çift kartuşlu 10:1 sürgü ile birlikte verilen dozaj tabancasına yerleştirin. Kapağı çıkarın ve her

iki bileşen eşit şekilde çıkana kadar az miktarda üreten sıkın. Karıştırın ve 20 dakikalık kap ömrü içinde yapıştırılacak yüzeye eşit olarak uygulayın.

Çalışma paketi;

Reçine ve sertleştiriciyi iyice karıştırın ve 20 °C'de (68 °F) en az dört dakika boyunca kabarcıksız olarak karıştırın. Ekteki spatula bu amaç için kullanılabilir. Bileşenler homojen bir karışım elde edilene kadar birlikte karıştırılmalıdır. İki bileşenin karışım oranına kesinlikle uyulmalıdır, aksi takdirde fiziksel değerlerde sapmalar meydana gelecektir (maks. sapma +/- %2). 20 dakikalık kap ömrü içerisinde işlenebilecek kadar malzeme karıştırılmalıdır. Belirtilen kap ömrü, 500 g malzeme karışımı ve 20 °C (68 °F) malzeme sıcaklığına dayanmaktadır.

## Uygulama

Uygulama için 20 °C ortam sıcaklığı ve %70'in altında bağıl nem tavsiye ediyoruz. En yüksek yapıştırıcı gücü, işlenecek parçalar uygulamadan önce >35 °C'ye (95 °F) ısıtıldığında elde edilir. İnce bir ön kat için kısa kıllı bir fırça kullanarak ve maksimum yapışma elde etmek için yüzeye çapraz hareketlerle yoğun bir şekilde çalışın. Bu teknik sayesinde epoksi reçine tüm çatlaklara ve pürüzlülük derinliklerine iyi nüfuz eder. Ardından direkt bir sonraki katman istenen katman kalınlığına kadar uygulanabilir.

## Sertleşme

Nihai sertliğe 20°C'de (68°F) maksimum 24 saat sonra ulaşılır. Daha düşük sıcaklıklarda, maksimum 40 °C'ye (104 °F) kadar örneğin ısı yalıtımlı çanta, elektrikli veya fanlı ısıtıcı ile eşit ısı uygulanarak sertleşme hızlandırılabilir. Yüksek sıcaklıklar kürlenme süresini kısaltır. Genel kural: oda sıcaklığının (20°C/ 68°F) üzerindeki + 10 ° C'lik (50°F) her

artış, sertleşme süresini yarı yarıya azaltacaktır. 16 °C'nin (61 °F) altındaki sıcaklıklar sertleşme süresini, yaklaşık 5 °C'den (41 °F) sonra neredeyse hiç reaksiyon gerçekleşmeyecek kadar uzatır.

## Depolama

WEICON Üretan oda sıcaklığında kuru olarak saklanmalıdır. Açılmamış ambalajlar +18 °C ile +25 °C arasındaki sıcaklıklarda ve %70'in altındaki bağıl nemde saklanabilir. Ambalajı açılmışsa 3 ay içerisinde tüketilmelidir.

## Önerilen ekipmanlar

|                  |                    |
|------------------|--------------------|
| taşıma makinası  | kumaş bant         |
| kumlama makinası | fırça              |
| termal çanta     | Toz bırakmayan bez |
| fanlı ısıtıcı    |                    |

QR Kodu okutun:



### Not

Bu teknik bilgi formunda verilen özellikler ve tavsiyeler, garanti edilen ürün özellikleri olarak görülmemelidir. Bunlar laboratuvar testlerimize ve pratik deneyimlerimize dayanmaktadır. Bireysel uygulama koşulları bilginiz, kontrolümüz ve sorumluluğumuz dışında olduğundan, bu bilgiler herhangi bir yükümlülük olmaksızın sağlanmaktadır. Ürünlerimizin sürekli yüksek kalitesini garanti ediyoruz. Bununla birlikte, söz konusu ürünün talep edilen özellikleri karşılayıp karşılamadığını öğrenmek için yeterli laboratuvar ve pratik testlerin yapılması önerilir. Bunlardan bir iddia türetilmez. Uygun olmayan veya belirtilenden farklı uygulamalar için tek sorumluluk kullanıcıya aittir.

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.

Türkiye

Tel.: +90 (0) 212 465 33 65

E-mail: info@weicon.com.tr