

WEICON Anti-Stick

Yapışma önleyici etki | artırılmış verimlilik | püskürtülebilir

WEICON Anti-Stick, ağır aşınmaya maruz kalan yüzeylerin agresif kimyasallara ve korozyona karşı korunması için mineral dolgular içeren sıvı, gri 2 bileşenli bir epoksi reçine sistemidir. Düşük basınçlı bir sistemle işlenmek üzere özel olarak geliştirilmiştir. Anti-Stick, mineral dolgu maddelerine ek olarak, yapışmayı önleyici bir etki yaratarak un ve toz gibi parçacıkların yapışmasını önleyen özel katkı maddeleri içerir. Epoksi reçine sistemi +120 °C'ye kadar iyi kimyasal ve termal dirence sahiptir. Solvent içermez ve neredeyse hiç büzülme olmadan kürlenir. Yüzeyleri WEICON Anti-Stick ile kaplamak, yüzeyleri pürüzsüzleştirir, sıvıların akış hızını artırır, böylece pompaların, boruların ve vanaların verimliliğini %5 ila %20 oranında artırır. Anti-Stick, alt tabakanın kapsamlı bir şekilde hazırlanmasından sonra kumlama ile doğrudan parçalara uygulanır. Kaplama çok çeşitli yüzeylere mükemmel şekilde yapışır. Kaymalı yataklar, oluklar, huniler ve borular gibi çeşitli parçaların yanı sıra döküm parçalarının ve valflerin kaplanması için uygundur. Sistem, makine ve tesis mühendisliğinde, aparat mühendisliğinde, kağıt endüstrisinde, dökme mal endüstrisinde, egzoz gazı sistemlerinde, madencilikte, açık ocak madenciliğinde, kimyasal tesislerde ve endüstriyel üretimin diğer birçok alanında kullanılabilir. Her durumda, özellikle parçalar yüksek sıcaklık veya mekanik strese de maruz kalıyorsa, gerçekçi koşullar altında ön testler yapılması önerilir. WEICON Anti-Stick, tek başına veya diğer WEICON plastik-metal tiplerinden biriyle birlikte, yapışmayı önleyici kaplama olarak bir sistem oluşturmak için uygundur.

Teknik bilgiler

Baz	epoksi
Dolgu maddesi	mineral
Kıvam	sıvı
Renk	gri
Minimum depolama	oda sıcaklığında 24 ay

İşleme

Uygulama sıcaklığı	+15 °C ile +40 °C arası
Bileşen sıcaklığı	>3°C çiy noktasının üzerinde
Bağıl nem	max. 85%
Ağırlığa göre karıştırma oranı	100 : 45
Hacme göre karıştırma oranı	100 : 61
Karışımın viskozitesi	+25 °C'de 15.000-20.000 mPa·s
Karışımın yoğunluğu	1,5 g/cm ³
Tüketim	Katman kalınlığı 1.0 mm 1,5 kg/m ²
Maksimum katman kalınlığı	10 mm

Sertleşme

Kap ömrü	20 °C'de, 500 g malzeme	~ 30 dk.
Sonraki katman zamanı	(Gücün %35'i)	5 sa.
Mekanik yük kaldıracı süre	(gücün %80'si)	8 sa.
Nihai sertlik	(gücün %100'ü)	24 sa.
Büzülme		0,22 %

Sertleşme sonrası mekanik özellikler

-Kürlenme koşulu		24 h RT + 24 h 60 °C
Çekme dayanımı	DIN EN ISO 527-2	54 MPa
Kopma uzaması (çekme)	DIN EN ISO 527-2	1,0 %
E- modül (çekme)		4.500-5.000 MPa
Basınç dayanımı	DIN EN ISO 604	118 MPa
Eğme dayanımı	DIN EN ISO 178	76 MPa
Sertlik (Shore D)	DIN ISO 7619	87±3
Yapışma gücü	DIN EN ISO 4624	22,2 MPa
Taber aşınma testi	DIN ISO 9352 (H18, 1 kg, 1000 rotasyon)	0,5 g / 0,3 cm ³
Çekme kopma dayanımı		
Çelik 1.0338 kumlanmış		17 MPa
V2A kumlanmış paslanmaz çelik		19 MPa
Kumlanmış alüminyum		10 MPa
Sıcak daldırma galvanizli çelik		6 MPa

Termal parametreler

Sıcaklık dayanımı		-35 °C ile +120 °C arası
Oda sıcaklığında kürlenikten sonra Tg	(DSC)	56 °C
Temperleme sonrası Tg (120 °C'de)	(DSC)	60 °C
Isıl eğilme sıcaklığı	DIN EN ISO 75-2	65 °C
Isı iletkenliği	DIN EN ISO 22007-4	0,684 W/m·K
Isı kapasitesi	DIN EN ISO 22007-4	0,1255 J/(g·K)

Elektriksel özellikler

Özdirenç	DIN EN 62631-3	7,17 · 10 ¹⁴ Ω·m
Manyetik		hayır

Kullanım talimatları

WEICON ürünlerini kullanırken AB Güvenlik Bilgi Formlarında (www.weicon.com) yer alan fiziksel, emniyet tekniği, toksikolojik ve ekolojik verilere ve talimatlara uyulmalıdır.

Yüzey ön işlemleri

WEICON Anti-Stick'in başarılı bir şekilde işlenmesi, yüzeylerin özenli bir şekilde hazırlanmasına bağlıdır. Çünkü bu genel başarı için en önemli faktördür. Toz, kir, yağ, gres, pas ve nem veya ıslaklık yapışma üzerinde olumsuz bir etkiye sahiptir. Bu nedenle ürünü işlemeden önce aşağıdaki noktalara dikkat edilmelidir: Yapıştırılacak veya onarılacak alanlar yağ, gres, kir, pas, oksit, boya ve diğer yabancı maddeler veya kalıntılardan arındırılmış olmalıdır. Temizlemek ve yağdan arındırmak için WEICON Temizleyici Sprey S'yi öneriyoruz. Pürüzsüz ve özellikle çok kirli yüzeylere taşlama veya tercihen kumlama gibi mekanik yüzey ön işlemleri uygulanmalıdır. Kumlama ile işleme yapılırken yüzey SA 2 ½ - "Beyaza Yakın Kumlama Temizliği" saflığına getirilmelidir (ISO 8501 / 1-2, NACE, SSPC, SIS'e göre). 75 - 100 µm'lik optimal bir yüzey pürüzlülüğü elde etmek için açılı tek kullanımlık aşındırıcılar (alüminyum oksit, korindon) kullanılmalıdır. Yeniden kullanılabilir aşındırıcıların (cüruf, cam, kuvars) kullanılmasının yanı sıra buz püskürtmenin de yüzey kalitesi üzerinde olumsuz etkisi vardır. Kumlamada kullanılan hava, kuru ve yağdan arındırılmış olmalıdır. Deniz suyu veya diğer tuz çözeltileri ile temas eden metal parçalar, önce deiyonize su ile yoğun bir şekilde durulanmalı ve mümkünse tüm tuzların metalden çözülebilmesi için gece boyunca dinlenmeye bırakılmalıdır. WEICON Anti-Stick'in her kullanımından önce, Bresle yöntemi (DIN EN ISO 8502-6) kullanılarak çözünür tuzlara yönelik bir test gerçekleştirilmelidir. Tabanda kalan maksimum çözünür tuz miktarı 40 mg/m²'yi geçmemelidir. Tüm çözünür tuzları ve nemi gidermek için yüzeyin ısıtılması ve tekrar kumlanması gerekebilir. Her mekanik ön işlemde sonra yüzey WEICON Temizleyici Sprey S ile tekrar temizlenmeli ve kaplama uygulanana kadar daha fazla kirlenmeye karşı korunmalıdır. Alt tabakaya yapışmanın istenmediği alanlar silikonsuz kalıp ayırıcı maddelerle işlemde geçirilmelidir. Pürüzsüz yüzeyler için WEICON Kalıp Ayırıcı Sıvı F1000'i veya gözenekli yüzeyler

için WEICON Kalıp Ayırıcı Mumu P 500'ü öneriyoruz. Yüzey ön işlemden sonra, oksidasyonu, ani paslanmayı veya yeniden kirlenmeyi önlemek için WEICON Anti-Stick'i mümkün olan en kısa sürede (bir saat içinde) uygulamaya başlamalısınız.

Karıştırma

Önce reçineyi hafif bir şekilde karıştırın. Sonra reçine ve sertleştiriciyi 20°C'de (68°F) en az dört dakika boyunca iyice ve kabarcık oluşturmadan karıştırın. Bunun için yanında bulunan işleme spatulası veya harç karıştırıcı gibi mekanik bir karıştırıcı kullanılabilir. Mekanik karıştırıcılar ile maksimum 500 rpm gibi düşük bir hız kullanımına dikkat edilmelidir. Bileşenler homojen bir karışım elde edilene kadar birlikte karıştırılmalıdır. Bileşenlerin karışım oranına kesinlikle uyulmalıdır, aksi takdirde güçlü bir şekilde sapan fiziksel değerler ortaya çıkacaktır (maks. Sapma +/- %2). 30 dakikalık kap ömrü içerisinde işlenebilecek kadar malzeme karıştırılmalıdır. Belirtilen kap ömrü, 500 g malzeme karışımı ve 20 °C (68 °F) malzeme sıcaklığına dayanmaktadır. Daha büyük miktarlar karıştırıldığında veya daha yüksek işlem sıcaklıklarında, epoksi reçinelerinin tipik reaksiyon ısısı nedeniyle sertleşme daha hızlı gerçekleşir.

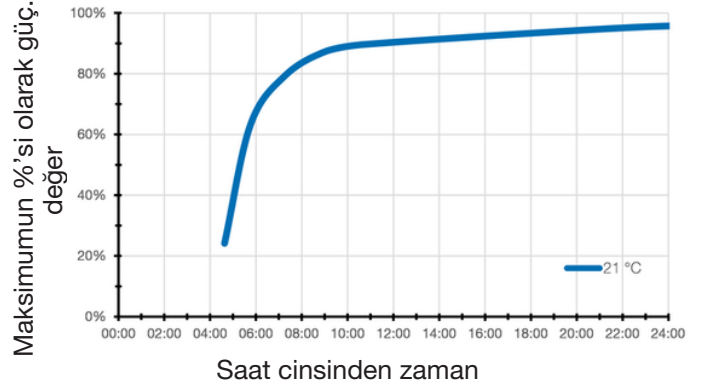
Uygulama

Uygulama sırasında % 85'in altında bağıl nem ile + 20 °C'lik (68 °F) bir ortam sıcaklığı tavsiye ediyoruz. Maksimum yapışma elde etmek amacıyla ince bir ön kaplama oluşturmak için WEICON WAL06'yı Kontur Spatulası Flexy ile yüzeye yoğun bir şekilde çapraz hareketler yaparak uygulayın. Bu teknik sayesinde epoksi reçine tüm çatlaklara ve pürüzlülük derinliklerine iyi nüfuz eder. Ardından direkt bir sonraki katman istenen katman kalınlığına kadar uygulanabilir. Uygulamanın düzgün olmasına ve hava kabarcığı içermemesine dikkat ediniz. Büyük boşlukları veya delikleri doldurmak için fiberglas, genişletilmiş metal veya diğer mekanik sabitleme malzemeleri kullanılmalıdır. Yüzey son olarak PE folyo ve kauçuk rulo yardımıyla çok kolay bir şekilde düzleştirilebilir.

Sertleşme

Nihai sertliğe 20°C'de (68°F) maksimum 24 saat sonra ulaşılır. Daha düşük sıcaklıklarda, maksimum 40 °C'ye (104 °F) kadar örneğin ısı yalıtımlı çanta, elektrikli veya fanlı ısıtıcı ile eşit ısı uygulanarak sertleşme hızlandırılabilir. Yüksek sıcaklıklar kürlenme süresini kısaltır. Genel kural: oda sıcaklığının (20°C / 68°F) üzerindeki + 10 °C'lik (50°F) her artış, çalışma ve sertleşme süresini yarı yarıya azaltacaktır. 16 °C'nin (61 °F) altındaki sıcaklıklar sertleşme süresini, yaklaşık 5 °C'den (41 °F) sonra neredeyse hiç reaksiyon gerçekleşmeyecek kadar uzatır.

Güç artışı



Depolama

WEICON epoksi reçine sistemleri oda sıcaklığında kuru olarak saklanmalıdır. Açılmamış ambalajlar +18 °C ile +28 °C arasındaki sıcaklıklarda saklanabilir. Ambalajı açılmışsa 6 ay içerisinde tüketilmesi gerekmektedir.

Önerilen ekipmanlar

- taşıma makinası
- kumlama makinası
- termal çanta
- fanlı ısıtıcı
- düzleştirme malası, spatula
- polietilen film 0,2 mm
- kumaş bant
- fırça
- köpük rulo
- kauçuk rulo
- Toz bırakmayan bez

QR Kodu okutun:



Not

Bu teknik bilgi formunda verilen özellikler ve tavsiyeler, garanti edilen ürün özellikleri olarak görülmemelidir. Bunlar laboratuvar testlerimiz ve pratik deneyimlerimize dayanmaktadır. Bireysel uygulama koşulları, kontrolümüz ve sorumluluğumuz dışında olduğundan, bu bilgiler herhangi bir yükümlülük olmaksızın sağlanmaktadır. Ürünlerimizin sürekli yüksek kalitesini garanti ediyoruz. Bununla birlikte, söz konusu ürünün talep edilen özellikleri karşılayıp karşılamadığını öğrenmek için yeterli laboratuvar ve pratik testlerin yapılması önerilir. Bunlardan bir iddia türetilmez. Uygun olmayan veya belirtilenden farklı uygulamalar için tek sorumluluk kullanıcıya aittir.

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.

Türkiye

Tel.: +90 (0) 212 465 33 65

E-mail: info@weicon.com.tr